

# ČERVA 01020008 CRANE WELDER

## GB PROTECTIVE GLOVES FOR WELDERS, TYPE B

**Description:** Five fingers protective gloves for welders made from soft cow leather without lining. Size 10. Each pair is marked by logo of manufacturer, article number, manufacturing date and pictograms of protection in accordance of Regulation (EU) 2016/425, EN 420:2003+A1:2009, EN388:2016 and EN 12477:2001/A1:2005. PPE personal protective equipment category II.

**Use:** Gloves are designed for welding works and protection against mechanical risks in dry conditions. The gloves are recommended for welding processes which require higher dexterity, for example a TIG welding.

### Features and marking:



read the user manufacturer instruction identification marking

2121x – protection levels EN388:2016

Abrasion resistance: 2 (1-4)

Cut resistance: 1 (1-5)

Tear resistance: 2 (1-4)

Puncture resistance: 1 (1-4)

TDM cut resistance: x - not tested, Test method appears not to be suitable for the glove design/ material

5

21xx2 – protection levels EN407:04

Burning behavior class 2 (1-4)

Contact heat class 1 (1-4)

Conductive heat class X (1-4)

Radiant heat class X (1-4)

Small splashes of molten metal class 2 (1-4)

Large quantities of molten metal class X (1-4)

EN 12477:2001/A1:2005 TYPE B - standard number, year of issue and type of welders gloves

Maintainance and usage of safety gloves: Protect gloves against radiant heat do not expose to organic solvents and their vapours, lubricants, fats, mineral oils and water. Remove rough dirt with a brush and let gloves dry freely at room temperature after use. Gloves cannot be machine washed and dry cleaned.

**Warning:** Gloves should not be used if there is a risk of entanglement with moving machinery parts. Protective properties relate only to the palm of the glove. Always use the correct size and before each use check the condition of the gloves. Never use worn through, hardened or otherwise damaged gloves. In susceptible cases, never wear any more. At present, there is no standardised test method for detecting the UV penetration through the gloves materials used. Nevertheless, the current methods to manufacture protective welding gloves do normally not allow the UV penetration. As well, arc welding setting does not provide a direct contact with all low voltage parts. The gloves do not provide protection against electric shock caused by faulty equipment or work under electric voltage. If the gloves are wet, soiled or soaked with sweat the electric resistance is reduced and the risk may increase.

Transport and storage: Gloves should be transported in the original packaging or in a plastic bag. Gloves should be stored in a cool, dry environment away from direct sunlight. Shelf life is 5 years from the date of manufacture in suitable conditions.

EU type certificate has been issued by a notified body No. 2369 Vipo a.s., Gen. Svobodu 10694, Partizánske, Slovak Republic. The declaration of conformity is available on the www.cerva.com/conformity.htm.

Manufacturer: CERVA GROUP a.s., Prúmyslová 483, 252 61 Jeneč, Czech Republic

AL DOREZA MBROJTESE, LLOJI B

**Pohrskimi:** Dorezat jané tē produhara prej lekure cilisore tē lémur dne tē ashpér.

Jané pa astar. Ofrhen no măchinié numér 10. Cdo palé doreza eishté e pajur me logon e produsheit, numrin e modelit, vitin e produnimt dieilues s EN 12477:2001/A1:2005.

EN 420:2003+A1:2009, EN388:2016 dne EN 12477:2001/A1:2005. PMS Pajisjeve mbrojteze personale kategorii II.

**Pördorimi:** Dorezat jané te destinuara pér mbrojtezen e dörz nadz riezegev tē.

EN 12477:2001/A1:2005 VID – Standard number, data na izdavanje, and vid rukavici za

zavarivane.

1020008 CRANE WELDER – imme na artikulačni razmer

data na proizvodstvo (mesec/godina)

Hersteller: CERVA GROUP a.s., Prúmyslová 483, 252 61 Jeneč, Tschechische Republik

DK BESKYTTELSESHANDSKER TIL SVEJSNING TYPE B

**Beskrivelse:** Beskyttelshandske med fem finger til svejsning. Okseskind uden for.

Størrelse 10. Hvert par er mærket med producent logo, varenummer, produktionsdato og beskyttelses pictogrammer i henhold til (EU) 2016/425, EN 420:2003+A1:2009, EN388:2016 og EN 12477:2001/A1:2005. PV persongen nemmede af kategorii II.

**Anvendelse/ egenskaber:** Handske er bereget til svejsning og beskytter mod

mekaniske risici i torre konditioner. Handskerne anbefales til svejsning processer,

som krever højere finger tæthedighed, for eksempel i TIG-svejsning.

Kørsning:

2121x – Shkaliell e mbrojtes EN388:2016

Resistenza nadz abrazionit: 2 (1-4)

Resistenza nadz prej: 1 (1-5)

Resistenza nadz caries: 2 (1-4)

Resistenza nadz shrimpt: 1 (1-4)

Resistenza e prej: TDM: x - nuk eishté testuar, Metoda e testimit duktē tē mos

jetē e pérstahloste pér džazinj / materialin e fiksusit

Shihala e affissiē s kapies: 5

21xx2 – Shkaliell e mbrojtes EN407: 2004

Resistenza nadz zjarrti:

Resistenza nadz nxeħħisit sē se transmettar me kontakt

Resistenza nadz nxeħħisit sē se transmettar me konveksjon

Resistenza nadz nxeħħisit sē se transmettar me rezatim

Resistenza nadz spakravet:

Resistenza nadz spakravet tē vogla tē metalit

Resistenza nadz spakravet tē metala tē metalit

EN 12477:2001/A1:2005 LLOJ B - Numri standardi, viti p proidhit deh luuji dorezare pér saldatori

2121x – Shkaliell e mbrojtes EN388:2016

shkalla 2 (1-4)

shkalla 1 (1-4)

shkalla X (1-4)

shkalla X (1-4)

shkalla 2 (1-4)

shkalla X (1-4)

# ČERVA 01020008 CRANE WELDER

EN 420, EN 407  
EN 388, EN 12477

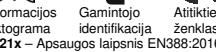


## APSAUGINĖS PIRŠTINĖS SUVIRINTOJAMS, TYPAS B

**Reinigung en onderhoud:** Bescherem de handschoenen tegen stralingshitte, niet blootstellen aan organische oplosmiddelen en dampen, smeermiddelen, vette mineralen olieën en water. Kleien voorzaak, grondig wassen met een borstel en laai handschoenen drogen bij kamertemperatuur na gebruik. Gebruik altijd een dichte handschoen om de handen te beschermen tegen de hitte. **Gebruik:** Handschoenen magen niet worden gebruikt als een hulpmiddel voor versteigering met bewegende onderdelen van machines. Gebruik altijd de juiste masker. Testen zijn uitgevoerd op de palm van de hand. Zowel nieuwe als reeds gebruikte handschoenen dienen grondig gespoeld te worden op mogelijke beschadigingen voor gebruik. Gebruik van handschoenen kan een huurdistributie of allergische reactie veroorzaken bij mensen met een gevoelige huid. Indien er tijdens de handdragen van de handschoenen een allergische reactie ontstaat, raadpleeg en direct een arts. Op dit moment is er geen gestandaardiseerde methode om de UV-penetraat door de handschoen te testen. Echter, de huidige methode om handschoenen te maken laat geen UV-straling door. Worden de handschoenen gebruikt voor het uitoefenen van een lichaamsbeweging of chemische actie, dan moet de handschoen worden gewassen voordat hij wordt gebruikt.

**Naudojimas:** Pirštinių suviriuntuvos darbuos nėra minimalū mechaninių pažeidimų darbu, sausoje aplinkoje. Pirštinių rekomenduojama suviriunimo procesus, kurie reikalauja didesnės viršumą, pavyzdžiu, TIG suviriunimas.

Savaybių ir žymėjimas:



Informacijos Gamintojo ženklas



Atitinkantes



Mechanines rizikos pikogramma



Atsparumo tikslui pikogramma



flame



CE



CE



CE



CE



CE



CE



CE



CE



CE



CE



CE



CE



CE



CE



CE



CE



CE



CE



CE



CE



CE



CE



CE



CE



CE



CE



CE



CE



CE



CE



CE



CE



CE



CE



CE



CE



CE



CE



CE



CE



CE



CE

Kiekviename poražyti, nuo priešingosios sienos, išbandytas, metodas neatrodė tinkleikiai

5

21xx2 - Apsaugos laipsnis EN407:04

Degumo klasė 2 (1-4)

Kontaktai su šiluma klasė 1 (1-4)

Srautinio karščio klasė X (1-4)

Šilumos spindulinavimo klasė X (1-4)

Mažų išslydinių metalo dalelių klasė 2 (1-4)

Didelės išslydinių metalo dalelių klasė X (1-4)

TDM pasipriekšinimo varžai: x - nebuvo išbandytas, metodas neatrodė tinkamas

5

21xx2 - Apsaugos laipsnis EN407:04

Degumo klasė 2 (1-4)

Kontaktai su šiluma klasė 1 (1-4)

Srautinio karščio klasė X (1-4)

Šilumos spindulinavimo klasė X (1-4)

Mažų išslydinių metalo dalelių klasė 2 (1-4)

Didelės išslydinių metalo dalelių klasė X (1-4)

TDM pasipriekšinimo varžai: x - nebuvo išbandytas, metodas neatrodė tinkamas

5

21xx2 - Apsaugos laipsnis EN407:04

Degumo klasė 2 (1-4)

Kontaktai su šiluma klasė 1 (1-4)

Srautinio karščio klasė X (1-4)

Šilumos spindulinavimo klasė X (1-4)

Mažų išslydinių metalo dalelių klasė 2 (1-4)

Didelės išslydinių metalo dalelių klasė X (1-4)

TDM pasipriekšinimo varžai: x - nebuvo išbandytas, metodas neatrodė tinkamas

5

21xx2 - Apsaugos laipsnis EN407:04

Degumo klasė 2 (1-4)

Kontaktai su šiluma klasė 1 (1-4)

Srautinio karščio klasė X (1-4)

Šilumos spindulinavimo klasė X (1-4)

Mažų išslydinių metalo dalelių klasė 2 (1-4)

Didelės išslydinių metalo dalelių klasė X (1-4)

TDM pasipriekšinimo varžai: x - nebuvo išbandytas, metodas neatrodė tinkamas

5

21xx2 - Apsaugos laipsnis EN407:04

Degumo klasė 2 (1-4)

Kontaktai su šiluma klasė 1 (1-4)

Srautinio karščio klasė X (1-4)

Šilumos spindulinavimo klasė X (1-4)

Mažų išslydinių metalo dalelių klasė 2 (1-4)

Didelės išslydinių metalo dalelių klasė X (1-4)

TDM pasipriekšinimo varžai: x - nebuvo išbandytas, metodas neatrodė tinkamas

5

21xx2 - Apsaugos laipsnis EN407:04

Degumo klasė 2 (1-4)

Kontaktai su šiluma klasė 1 (1-4)

Srautinio karščio klasė X (1-4)

Šilumos spindulinavimo klasė X (1-4)

Mažų išslydinių metalo dalelių klasė 2 (1-4)

Didelės išslydinių metalo dalelių klasė X (1-4)

TDM pasipriekšinimo varžai: x - nebuvo išbandytas, metodas neatrodė tinkamas

5

21xx2 - Apsaugos laipsnis EN407:04

Degumo klasė 2 (1-4)

Kontaktai su šiluma klasė 1 (1-4)

Srautinio karščio klasė X (1-4)

Šilumos spindulinavimo klasė X (1-4)

Mažų išslydinių metalo dalelių klasė 2 (1-4)

Didelės išslydinių metalo dalelių klasė X (1-4)

TDM pasipriekšinimo varžai: x - nebuvo išbandytas, metodas neatrodė tinkamas

5

21xx2 - Apsaugos laipsnis EN407:04

Degumo klasė 2 (1-4)

Kontaktai su šiluma klasė 1 (1-4)

Srautinio karščio klasė X (1-4)

Šilumos spindulinavimo klasė X (1-4)

Mažų išslydinių metalo dalelių klasė 2 (1-4)

Didelės išslydinių metalo dalelių klasė X (1-4)

TDM pasipriekšinimo