

# DEKLARACJA ZGODNOŚCI EU

## Producent:

Z-STYLE CZ a.s.  
Šedesátá 7015, 760 01 Zlín  
CZECH REPUBLIC  
IČO: 28322908 a DIČ CZ28322908

oświadcza, że środek ochrony indywidualnej

**Z93860 BENNON COMMODORE S3 NM Boot  
S3 SRC CI WR HRO**

## wykorzystanie:

ochrona nóg przed zranieniami, które mogą wystąpić podczas wypadków w tych obszarach roboczych, dla których jest przeznaczony zgodnie z EN ISO 20345:2011 S3. Obuwie jest wyposażone w kompozytowy podnosek w celu ochrony przed uderzeniami z energią do 200 J oraz przeciw ścisnaniu przy sile ciśnienia 15 kN. Obuwie spełnia wymagania co do zamkniętej części tylnej (pięta), właściwości antystatycznych, absorbowania energii w obszarze pięty, przenikania i absorbowania wody, odporność na przenikanie wody WR, izolacji od zimna CI. Podeszwa jest odporna na przebicia do 1100N, krótkotrwały kontakt z gorącym podłożem (do 300 °C) HRO oraz substancje ropopochodne FO. Obuwie spełnia właściwości antypoślizgowe SRC.

## Producent na własną odpowiedzialność deklaruje, że

środek ochrony indywidualnej jest bezpieczny do użytkowania zgodnie z przypisanym mu zastosowaniem i jest zgodny z obowiązującymi wymaganiami z zakresu zdrowia i bezpieczeństwa - Rozporządzenie Parlamentu Europejskiego i Rady (EU) 2016/425 z dnia 9 marca 2016 r. w sprawie środków ochrony indywidualnej oraz uchynieniem dyrektywy rady 89/686/EHS, a także jest jednakowy z wymogami EN ISO 20345:2011 S3 SRC CI WR HRO

## jest identyczne

ze środkiem ochrony osobistej, na który został wydany protokół końcowy nr 723301512 z dnia 12. 12. 2017r. będący podstawą do wydania certyfikatu badania typu ES nr 17 0595 T/NB, wystawionego w dniu 12. 12. 2017 r. przez Jednostkę Notyfikowaną nr 1023 - ITC , tř. T. Bati 299, Louky 763 02, Zlín, Czech Republic

## jest zgodny

z procedurą określoną w części IV art. 19 par. b Regulaminu Parlamentu Europejskiego i Rady (EU) 2016/425 w sprawie środków ochrony indywidualnej oraz uchylonej dyrektywy Rady 89/686 / EH i badań typu WE (moduł B) określonych w załączniku V i zgodności typu w oparciu o wewnętrzną kontrolę produkcji (moduł C), określony w załączniku VI.

Sporządzono w Zlín, dn. 2. 10. 2019

